

	FICHA TECNICA	 DDT - FT - PT151	
Fecha de Entrada en Vigencia 01 febrero 2017		Versión 1	
NOMBRE GENÉRICO DEL ALIMENTO	TISANAS ANGEL – Variedad Limoncillo (Cymbopogon Citratus)		
REGISTRO SANITARIO	RSAD15I20208		
INGREDIENTES	Limonaria natural deshidratada		
DESCRIPCIÓN DEL ALIMENTO	La limonaria Cymbopogon citratus, es una especie de hierba perteneciente a la familia de las poáceas. Se realiza la selección cuidadosa de las hojas que se deshidratan bajo temperatura controlada para mantener sus propiedades. Posteriormente es cernida para envasar en bolsitas que se empaican en cajas plegadizas y se forran con polipropileno para conservar por mas tiempo la frescura, aroma y sabor de la limonaria además de sus beneficios.		
COLOR	Verde claro		
SABOR	Aromático característico		
OLOR	Aromático característico		
REQUISITOS LEGALES	NTC 2698 AROMATICAS, Resolución 2674/2013, Resolución 5109 2005 y cualquiera que las modifique o sustituya.		
CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS	ANÁLISIS MICROBIOLÓGICOS	PARÁMETRO	REFERENCIA
	Recuento Total Aerobios Mesofilos Recuento de Hongos y Levaduras Escherichia coli /10 g	< 10.000 UFC/g <1.000 UFC/g AUSENCIA	AROMATICAS NTC 2698
CARACTERÍSTICAS FISIQUÍMICAS Y COMPOSICIÓN NUTRICIONAL	PARÁMETRO	POR 100g DE PRODUCTO	Técnica
	Pureza	100 g	Hojas Natural, secado y molido. Sin aditivos
	pH	7 ud Max	Potenciométrico
	Elementos extraños	0 g (No admitido)	Inspección visual y tamizaje
	Cenizas:	12,0 g Max	AOAC 923.06
	Humedad:	Máximo 8 g Max	AOAC 935.29
	Fibra cruda:	0,80 g Max	AOAC 962.09
	Metales pesado	No Detectable	Absorción Atómica
Plaguicidas	No Detectable	KIT NEOGEN	
CARACTERÍSTICAS DEL EMPAQUE	Empaque primario: bolsitas de papel filtro aprobado por la FDA para alimentos. Empaque secundario: cajas plegadizas de cartulina MAULE que se forran con polipropileno el cual protege el producto de daños físicos, químicos, biológicos. Empaque intermedio bolsas de polietileno que embalan 24 cajas. Empaque final: Cajas de cartón corrugado debidamente empacadas y manipuladas con las debidas prácticas de manufactura para preservar la calidad del producto		
	En la etiqueta o rotulo de la caja se encuentra el nombre del producto, su lote y fecha de vencimiento permitiendo su correcta trazabilidad.		
	El producto está compuesto por un lote de producción de la siguiente manera: PMO siglas de la organización PT producto terminado y consecutivo 000 Largo: 13cms - Ancho: 6cms - Alto: 5cms		
PROCESO DE PRODUCCIÓN			
VIDA ÚTIL, FECHA DE VENCIMIENTO	24 meses a temperaturas de 10° - 26°C, en ambientes limpios frescos, sujetos a cambios organolépticos por manipulación inadecuada.		
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN	Almacenar y conservar el producto a temperaturas iguales o inferiores a 26°C en un lugar fresco y seco, alejado de productos químicos, de aseo y olores fuertes.		
	No debe existir presencia de roedores e insectos.		
PRESENTACIÓN COMERCIAL	Tamaño homogéneo. Caja x 20 tisanas. Display por 24 cajas.		
CONTROLES ESPECIALES DURANTE LA DISTRIBUCIÓN Y EL TRANSPORTE	El producto se transporta en vehículos los cuales cuentan con optimas condiciones higiénicas y cumplen con los requisitos establecidos en la resolución 2674/2003.		
	Temperatura máxima del producto en el momento de la entrega 29 °C.		
PROPIEDADES	propiedades para mejorar la digestión de alimentos, analgésicas y antibacterianas.		
USOS	Infusión aromática		
INSTRUCCIONES DE USO	En 125 ml de agua caliente a punto de ebullición colocar una bolsita filtrante de Tisanas Angel, deje reposar de 3 a 5 minutos, agregue dulce al gusto y disfrute de una rica infusión sorbo a sorbo.		
FIRMA	LEONARDO ESPINEL Químico de Alimentos ELABORO	EDWING CASTRO Jefe de Planta APROBO	
	Producida y empacada por Productos Naturales Mundo de Oro Ltda.		
Calle 20 A #96 B -60 Barrio Villemar Fontibón, Bogotá D.C. Teléfono: +57 4043855			