

**ENSAYO DE TIPO**  
**SCC-86159**



**SOLICITANTE** : VICSA SAFETY S.A.  
**ATENCIÓN SR.:** PAULO BARRIGA  
**DIRECCION** : PINTOR CICARELLI 683- SANTIAGO

**ORDEN DE TRABAJO** : 390771  
**FECHA DE EMISIÓN** : 02.10.2012

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MAS ADELANTE NO TIENEN PROYECCIÓN ESTADISTICA O VALIDEZ DE CERTIFICACIÓN SOBRE LOTES FABRICADOS ANTES O DESPUES DE ESTE CONTROL, LAS MUESTRAS ENSAYADAS FUERON PROPORCIONADAS POR EL SOLICITANTE.

**ANTECEDENTES**

**Producto** : Pantalla para soldador, marca Apollo, procedencia China.  
**Tamaño de la muestra** : Una unidad.  
**Fecha de recepción** : 28/08/2012.  
**Fecha de ensayos** : 28/08/2012 al 01/10/2012.

**PROCEDIMIENTOS**

**Especificación** : Normas Chilenas NCh 1562 y 1563.  
**Controles efectuados** :  
➤ Fuerza dióptrica  
➤ Transmisión de luz  
➤ Desinfección  
➤ Inspección visual  
➤ Resistencia al impacto  
➤ Resistencia al agua  
➤ Deformación por calor  
➤ Combustibilidad  
➤ Inflamabilidad  
➤ Aislamiento eléctrico  
➤ Penetración de objetos candentes  
➤ Resistencia al choque térmico

**RESULTADOS**

MUESTRA	FUERZA DIOPTICA	TRANSMISION DE LUZ (%)
Antecristal	0,00	95
Cubre filtro	0,00	95

**Inspección visual** : A simple vista no se observan defectos, la placa tiene forma plana con dimensiones que permiten encajar en el marco y cubrir la mirilla.

**Resistencia al impacto** : La placa no se rompe, no presentan fractura como consecuencia del Impacto.

**Desinfección** : La muestra ensayada no presento defectos.

**Resistencia al agua, Deformación por calor, Combustibilidad, Inflamabilidad, Aislamiento eléctrico, Penetración de objetos y Resistencia al choque térmico** : Los resultados se detallan en informe SCB-55036 Cumple lo especificado.

**CONCLUSIÓN**

De acuerdo con los resultados obtenidos, la muestra controlada cumple lo especificado para las variables controladas.

**VICTOR DIAZ ACEVEDO.**

*Jefe Depto. Inspección General*

**ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE UN AÑO, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISIÓN.**

Nota Importante al reverso

**INFORME DE ENSAYOS  
PANTALLA PARA SOLDADORES  
SCB-55036**



Solicitante : **Sodimac S.A.**  
Atención : **Sra. Lucchiana Giolito**  
Dirección : **Avda. Eduardo Frei Montalva 3092, Renca - Santiago**

Orden de Trabajo: **390292**  
Fecha de Emisión: **01.10.2012**

**LABORATORIO DE ENSAYOS • AREA HIDRAULICA • SANTIAGO**

### 1.- IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA

Tipo de muestra	Pantalla para soldadores
Tamaño de la muestra	Una (1) unidad
Marca	---
Modelo	---
Procedencia	---
Número de muestra	H-1363

### 2.- PROCEDIMIENTO

2.1 Se aplicó el siguiente protocolo de ensayos:

Ensayo	Punto de la norma NCh1563.Of79
Resistencia al agua	4
Deformación por calor	5
Combustibilidad	6
Inflamabilidad	7
Aislamiento eléctrico	8
Penetración de objetos candentes	9
Resistencia al choque térmico	10

### 3.- RESULTADOS OBTENIDOS

#### 3.1 Resistencia al agua

Se verificó que no existen cuarteamientos ni otros indicios de desintegración de la película de recubrimiento.

#### 3.2 Deformación por calor

Las dimensiones de la pantalla medidas después del ensayo fueron:

Valor promedio obtenido: 1,77 %

Valor máximo permitido por la norma: 3,0%

Los elementos móviles no presentan agarrotamientos o atascos.

### 3.3 Combustibilidad

Velocidad de propagación promedio es: 46,2 mm/min  
Velocidad de propagación máximo permitido por la norma: 50 mm/min

### 3.4 Inflamabilidad

La pantalla es apta; ya que no prende en ella la llama ni resulta perforada por combustión del material

### 3.5 Aislamiento eléctrico

Corriente de fuga máxima medida: 0,010 mA  
Corriente de fuga máxima permitida: 4,0 mA

### 3.6 Penetración de objetos candentes

La probeta no resultó perforada después del ensayo.

### 3.7 Resistencia al choque térmico

Después del ensayo, el cambio brusco de temperatura no afectó las cualidades ópticas del vidrio.

#### NOTAS

1 Fecha de prueba y lugar 28.08.2012 al 21.09.2012 – Cesmec S.A.  
2 Solicitud de ensayo 635712.



**ORLANDO GONZALEZ ESPINOZA**  
Departamento de Ingeniería General