

---

**FICHA TÉCNICA: BOLSA POLIETILENO BAJA DENSIDAD****CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

---

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Denominación del bien               | : BOLSA POLIETILENO BAJA DENSIDAD   |
| Denominación técnica                | : BOLSA POLIETILENO BAJA DENSIDAD   |
| Nombre Comercial                    | : Bolsa para Basura   |
| Segmento 13/Clase 22/Familia 10 ONU | :   |
| Nombre del Bien en el Catálogo ONU  | : Polietileno de baja densidad (LDPE)   |
| Código ONU                          | :   |
| Unidad de medida                    | : Unidad (Un)   |
| Anexos adjuntos                     | :   |
| Descripción General                 | : Bolsa de Polietileno de Baja Densidad de material termoplástico, perteneciente al grupo de los poliolefinas y es fabricado en láminas plásticas. Artículo para uso general. |

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN**

---

**Material**

Polietileno de Baja Densidad (LDPE, PEDB)

Peso molecular : menor a 20 000 g. mol<sup>-1</sup>

Estructura : cadena ramificada

**Características físicas**

Color : varios

Densidad : 0,92-0,93 g/cm<sup>3</sup>

Resistencia a la tracción : 0,9-2,5 %

Elongación : 550-600 %

Rigidez dieléctrica : 480 V/mill

Máxima temperatura uso : 82-100° C

**Propiedades**

1. Es un producto de peso liviano, lo que permite usarse con otros productos afines como, el cartón, aluminio, etc.
2. Por sus múltiples dimensiones pueden combinarse en la producción de artículos de diversos tamaños.
3. Mantiene la higiene en la cadena productiva, es decir desde la producción hasta el usuario final.
4. Buena resistencia térmica y química.
5. Muy buena procesabilidad, es decir, se puede procesar por los métodos de conformados empleados para los termo plásticos.
6. Es más flexible que el Polietileno de alta densidad.

**OTRAS ESPECIFICACIONES**

**Presentación del producto**

- Vienen en paquetes de unidades.
- Existen diferentes dimensiones, resistencias y capacidades.

Rango de Presentación de las Bolsas de Baja Densidad:

**Almacenamiento:**

- Almacenarse en espacios grandes y ventilados.
- Se debe almacenar de ser posible empaquetadas.
- Mantener lejos de productos químicos.
- Área ventilada y fresca a temperatura 18° C - 25° C. aproximadamente.
- Humedad relativa del ambiente entre 35 - 50%.
- Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas.

| Grado                         | Polietileno de baja densidad |               |          |        |
|-------------------------------|------------------------------|---------------|----------|--------|
| Referencia                    | Bolsa 90x110 cm              |               |          |        |
| Actualización                 | 2 de enero de 2024           |               |          |        |
| Características               | Unidades                     | Métodos       | Mínimo   | Máximo |
| ROJA                          | 6                            | ASTM D 6290   | 33/80/95 |        |
| Contaminación:                |                              | DOW OP 01     |          |        |
| grande                        | g/0g                         |               |          | 2,0    |
| Densidad A 23°C               | g/mL                         | ASTM D 792    | 0,9203   | 0,9243 |
| Granulación (Malla 6-8)       | g/100g                       | ASTM D 1921 a | 93       |        |
| Geles:                        |                              | ASTM D 3351   |          |        |
| grande                        |                              |               |          | 19     |
| Índice de Fusión, Mi          | g/10 min                     | ASTM D 1238 a | 1,70     | 2,30   |
| Aditivo Deslizante, Erucamida | mg/Kg.                       | DOW OP 32     | 598      | 808    |
| Aditivo Antibloqueo, Sílice   | mg/Kg.                       | ASTM D 5630   | 1069     | 1444   |

| <b>Características típicas de la película 641 (1)</b>   |                 |                |               |               |
|---|-----------------|----------------|---------------|---------------|
| <b>Características</b>  | <b>Unidades</b> | <b>Métodos</b> | <b>Mínimo</b> | <b>Máximo</b> |
| Brillo  | 20°/60°/85°     | ASTM D 2457    | 33/80/95      |               |
| Opacidad  | %               | ASTM D 1003    |               | 10            |
| Extraíbles en N-Hexano  | %               | DOW OP 15      |               | 6,5           |
| Coefficiente Estático De Fricción (Md/Cd)   |                 | DOW OP 53      | 0,18          | 0,2           |
| Resistencia Ultima (Md/Cd)  | psi             | ASTM D 882     | 1621          | 2025          |
| Elongacion Ultima (Md/Cd)   | %               | ASTM D 882     | 415           | 420           |
| Resistencia Final de Sello (Md/Cd) (2)  | psi             | ASTM D 638     | 1225          | 1584          |
| Temperatura Mínima de Sello   | °C              | DOW OP 57      | 128           |               |
| Impacto al Dardo  | g               | ASTM D 1709    |               | 120           |
| <p>(1) Película obtenida por extrusión, con espesor aproximadamente de 2.0 milésimas de pulgada</p> |                 |                |               |               |