



MULTIDIMENSIONALES S.A.S.
FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO

Código: MOVHW-00350107 Plano N°: 2725
Versión: 01
Fecha de diligenciación: 20/08/2014
País de origen: Colombia-Bogotá



Para contacto con alimentos y bebidas

1. DESCRIPCION DEL PRODUCTO

V 3.5oz BCO DOMINGO 120x25

2.COMPOSICIÓN

Poliestireno

3. PROCESO DE FABRICACION

Termoformado

4. PRODUCTOS A ENVASAR

Bebidas en general

5. TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y EMPAQUE (ENVASE)

Temperatura a empacar: Entre -2°C y 70°C Temperatura de Almacenamiento: Entre 2°C y 35°C

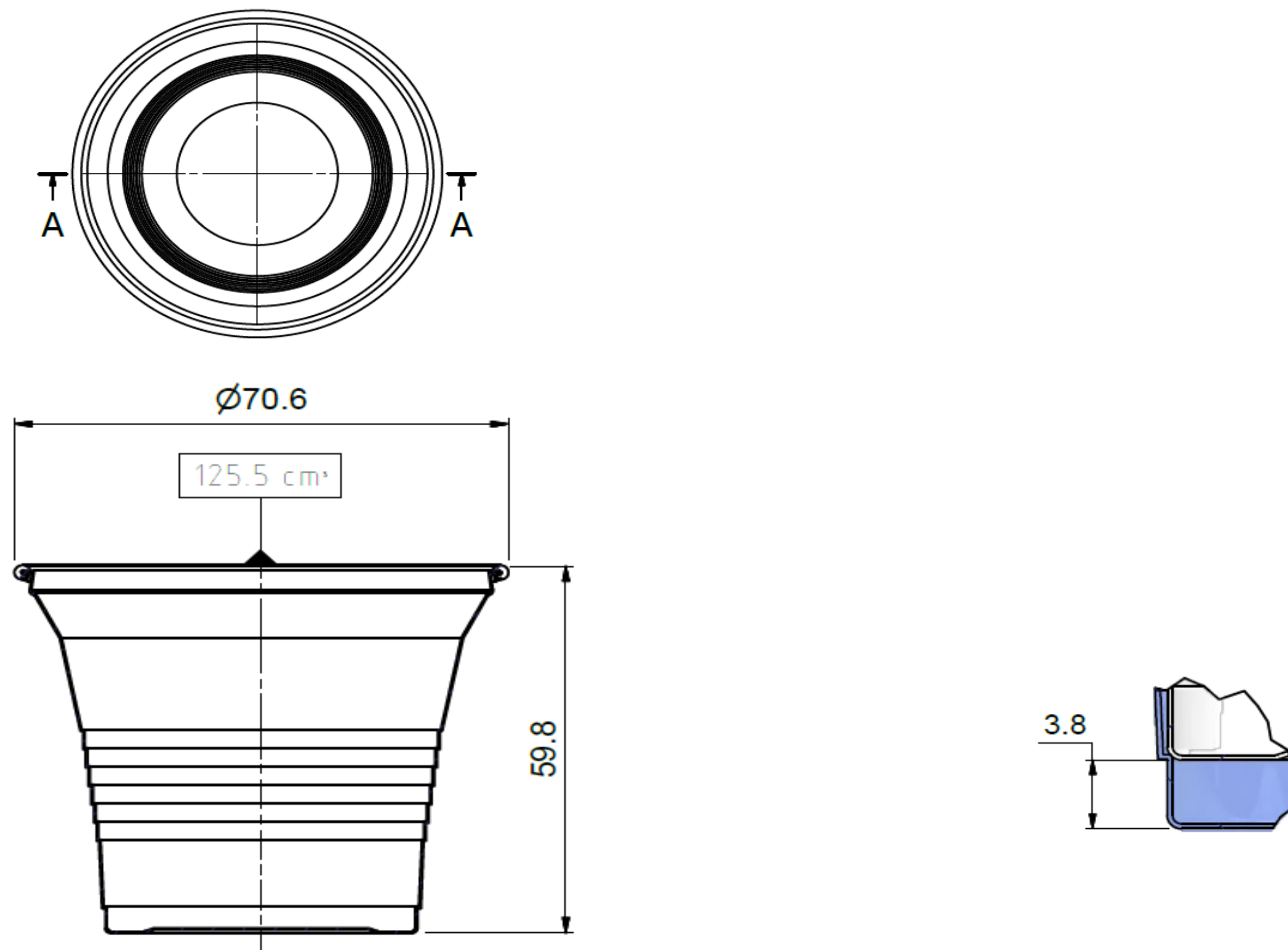
6. CARACTERÍSTICAS FISICAS DEL PRODUCTO

	Und	Máximo	Estándar	Mínimo	Método de analisis
Peso	g	2,8	2,3	1,8	MDP 11
Calibre minimo pared	mm	N/A	N/A	0,09	MDP 02
Diametro externo de boca	mm	71,1	70,6	70,1	MDP 15
Altura total	mm	60,3	59,8	59,3	MDP 15
Altura apilado	mm	4,1	3,8	3,5	MDP 15
Capacidad de rebose	cm3	127,5	125,5	123,5	MDP 16

7. MODIFICACION DE ESPECIFICACIONES

N/A

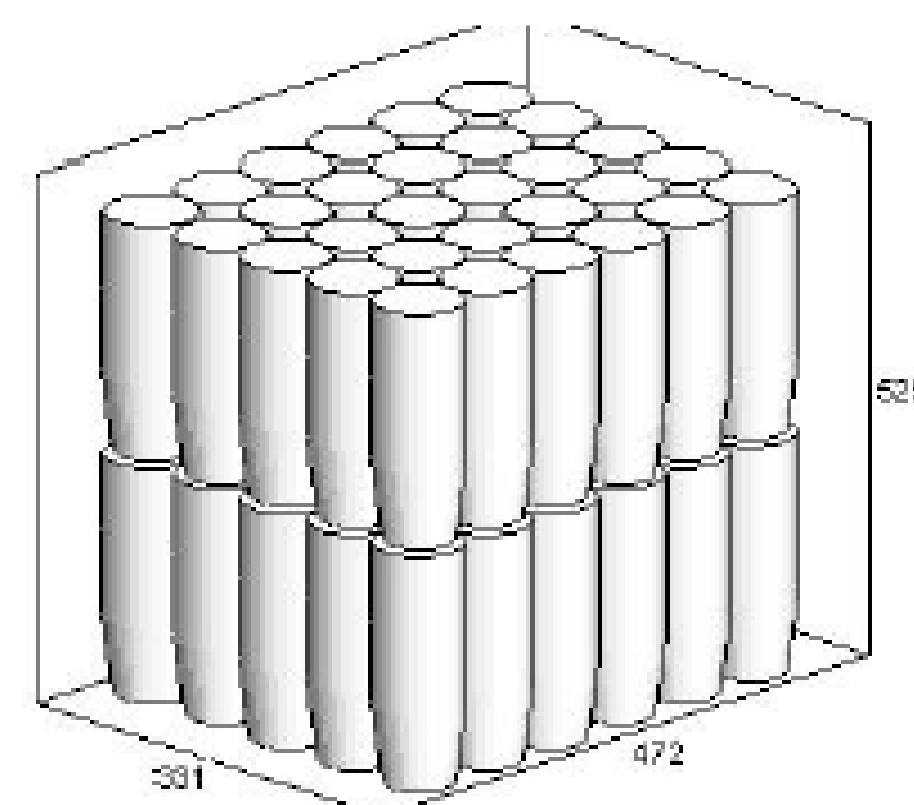
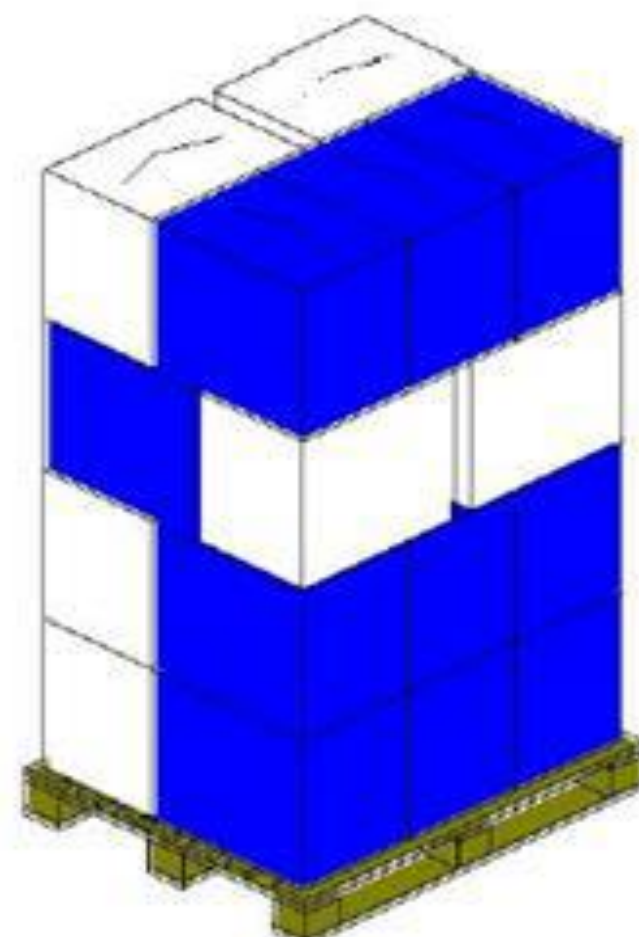
8. PLANO MECANICO






9. EMBALAJE Y EMPAQUE DEL PRODUCTO TERMINADO

Unidades por paquete	Paquetes por caja	Unidades x caja	Cajas por tendido	Tendido por pallet	Tamaño de estiba
25	120	3000	5	4	1000 mm X 1200 mm

10. EMBALAJE



COPIA NO CONTROLADA

11. NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD - N.A.C. El Nivel de Inspección a utilizar es Nivel II			
Defectos críticos	0,65%		
Defectos mayores	4,0%		
Defectos menores	6,5%		
12. LISTA DE DEFECTOS			
Defectos críticos	Defectos Mayores	Defectos Menores	
Ausencia de uno de los componentes de la estructura Embalaje deteriorado que afecta el material Material diferente al pactado Mezcla de diferentes materiales Partículas de material pegado Perforaciones o fisuras Pestaña del producto deforme, dificulta el sellado Presencia de grasa (removable) Suciedad tal como: Insectos, larvas, cabellos, pegante, pintura, polvo, etc Transmisión de olor o sabor al producto Vasos cristalizados o que se rompen en prueba de colapsado	Ausencia de rotulo que identifica el material Baja transparencia del material y afecta presentación Boca ovalada Borde de la boca exterior con ondulaciones pronunciadas Contaminación con polvo, suciedad y/o humedad Corte o borde defectuoso Deformaciones Descalibre Dimensiones controladas fuera de especificación. Empaque diferente al requerido Enganche mayor al aprobado Enganche. Envases/tapas enganchados/as. Falla en la prueba de colapso Falla la funcionalidad del fondo móvil Falla prueba de impacto Faltantes en la unidad de empaque Nivel de estática fuera de especificaciones Olor residual crítico (más acentuado que el característico a monómero) y/o extra Peso por fuera de especificación Rotulación incorrecta (Ausencia de orden de trabajo) Rotura de tapas en la prueba de doblez Tapas con asperezas en la superficie Defectos en la pestaña (levantada, ovalada, redonda...) que afectan funcionalidad	Asperezas en la superficie externa Brillo diferente al requerido Capacidad fuera de especificación Deformaciones leves que no afectan presentación o funcionalidad. Dimensiones generales fuera de especificación Embalaje ligeramente deteriorado y no afecta el producto Mala distribución del material y que no afecta funcionalidad Opacidad Peso fuera de especificación y no altera funcionalidad Porosidad Rayas o huellas superficiales Rotura de envase en caída libre	
13. MANEJO Y CONSERVACIÓN			
<p>Debe controlarse que no haya humedad y/o contaminación de los materiales. El acomodamiento de las cajas dentro del carro debe garantizar la integridad de los productos y deben transportarse en carros carpados y/o furgones diseñados para tal fin. No debe transportarse con carga mezclada que pueda afectar características funcionales (materiales tóxicos, detergentes, solventes y/o contaminantes). Las cajas deben de estar selladas y se deben almacenar en bodegas techadas, limpias, cerradas y ventiladas, libres de humedad y/o agentes contaminantes, protegidas del sol directo y el excesivo calor. El producto almacenado no debe estar en contacto con el piso. Tener áreas delimitadas, áreas cubiertas para cada producto y con suficiente espacio que permita su ubicación y evite que el transito del montacargas averíe el empaque. El sitio de exhibición debe ser adecuado al diseño del mismo producto, para no someterlo a esfuerzos mecánicos adicionales.</p>			
14. IDENTIFICACION DEL LOTE			
<p>El número de lote está compuesto por un código alfanumérico (MT #####), con las siguientes características: M = Primera letra corresponde a la planta de producción. (MULTIDIMENSIONALES) T = Segunda letra hace referencia a la tecnología o planta en la cual se produjo. El número es único para cada lote de producción, definido por el sistema BAAN</p>			
15. VIDA UTIL			
<p>Bajo condiciones adecuadas de almacenamiento y manipulación, los envases pueden ser usados hasta 1 año después de ser despachados tiempo en el cual se garantiza su funcionalidad. Después de 1 año se recomienda revisar el embalaje, estado físico del producto y realizar: análisis sensorial, microbiológico y funcional para definir el estado del producto.</p>			
16. NORMATIVIDAD			
<p>FDA: Todas las materias primas estan certificadas por la U.S FOOD AND DRUG ADMINISTRATION (FDA). IMS: Certificación IMS CE: Cumplen con la directiva de la Comunidad Europea 2002/72/CE de la Comisión. CONEG: Cumplimiento de la Legislación Modelo sobre Tóxicos CONEG Estados Unidos sobre el contenido de metales pesados. ICONTEC: Norma ISO 9001:2008. BASC: Sistema de seguridad de la BASC. Cumplimos con la Resolución Numero 686 y 4143 del 2012 (Ministerio de salud y protección social)</p>			
17. CONFIDENCIALIDAD			
<p>La información contenida en este documento es confidencial y no podrá ser copiada o redistribuida.</p>			
18. CARACTERISTICAS MICROBIOLÓGICAS			
DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	METODO DE ENSAYO	FRECUENCIA DE MONITOREO
Mesofilos Aerobios UFC/ml	≤10	Petrifilm	Mínimo una vez por mes
Coliformes totales UFC/ml	Ausente	Petrifilm	Mínimo una vez por mes
Mohos y levaduras UFC/ml	<1	Petrifilm	Mínimo una vez por mes
E. Coli UFC/ml	Ausente	Petrifilm	Mínimo una vez por mes
Elaborado por: Mair Laverde	Revisado por : Miguel Cabezas	Aprobado por: Jenny Gonzalez	Fecha última actualización: 20/08/2014
			
Aseguramiento de calidad	Coordinador de planta	Gerente Aseguramiento calidad	