
FICHA TÉCNICA: BOLSA POLIETILENO ALTA DENSIDAD

CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien	: BOLSA POLIETILENO ALTA DENSIDAD
Denominación técnica	: BOLSA POLIETILENO ALTA DENSIDAD
Nombre Comercial	: Bolsa Lechosa tipo tina
Segmento 13/Clase 22/Familia 10 ONU	:
Nombre del Bien en el Catalogo ONU	: Polietileno de alta densidad (HDPE)
Código ONU	:
Unidad de medida	: Unidad (Un)
Anexos adjuntos	:
Descripción General	: Bolsa de Polietileno de Alta Densidad de material termoplástico, perteneciente al grupo de los poliolefinas y es fabricado en láminas plásticas. Artículo para uso general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

Material

Polietileno de Alta Densidad (HDPE)

Peso molecular : menor a 20 000 g. mol⁻¹

Estructura : cadena ramificada

Características físicas

Color	: Varios
Densidad	: 0,92-0,93 g/cm ³
Resistencia a la tracción	: 0,9-2,5 %
Elongación	: 550-600 %
Rigidez dieléctrica	: 480 V/mill
Máxima temperatura uso	: 82-100° C

Propiedades

1. Es un producto de peso liviano, lo que permite usarse con otros productos afines como, el cartón, aluminio, etc.
2. Por sus múltiples dimensiones pueden combinarse en la producción de artículos de diversos tamaños.
3. Mantiene la higiene en la cadena productiva, es decir desde la producción hasta el usuario final.
4. Buena resistencia térmica y química.
5. Muy buena procesabilidad, es decir, se puede procesar por los métodos de conformados empleados para los termoplásticos.
6. Es flexible como el Polietileno de baja densidad.

OTRAS ESPECIFICACIONES

Presentación del producto

- Cantidad: 6 unidades
- Dimensiones: 60x50cm

Rango de Presentación de las Bolsas de Alta Densidad:

Envase

Se empleará envases que reúnan las condiciones necesarias para que el producto mantenga la calidad requerida. Vienen en cajas de cartón o en pacas plásticas, para protegerlas durante su transporte y almacenamiento.

Almacenamiento:

- Almacenarse en espacios grandes y ventilados.
- Se debe almacenar de ser posible empaquetadas.
- Mantener lejos de productos químicos.
- Área ventilada y fresca a temperatura 18° C - 25° C. aproximadamente.
- Humedad relativa del ambiente entre 35 - 50%.
- Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas.

ACTUALIZACION: 2 DE ENERO 2024

Físicas	Unidad de Valor Nominal	Unidad	Método de Prueba
Gravedad Específica		0.96	ASTM D792
Flujo de Masa (fundida)	190°C/2.16 Kg	0.8 g/10 min	ASTMD1238
	190°C/21.6 Kg	57 g/10 min	
Resistencia al agrietamiento por tensión ambiental	122 °F, 100% Igepal, F50	20 hr	ASTM D 1693
Mecánicas	Unidad de Valor Nominal	Unidad	Método de Prueba
Resistencia a la tracción		4600 psi	ASTM D638
Resistencia a la rotura		3500 psi	ASTM D638
Rendimiento de alargamiento a la tracción		7 %	ASTM D638
Rotura de alargamiento por tracción		1000 %	ASTM D638
Módulo de flexión -2% secante		188000 psi	ASTM d790b
Impact	Unidad de Valor Nominal	Unidad	Método de Prueba
Resistencia a la tracción		40 ft-lb/in2	ASTM D1822
Dureza	Unidad de Valor Nominal	Unidad	Método de Prueba
Durómetro Dureza		66	ASTM D2240
Térmica	Unidad de Valor Nominal	Unidad	Método de Prueba
Temperatura de deflexión bajo carga		169 °F	ASTMD648
Tempratura de fragilidad		< -105 °F	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat		268 °F	ASTMD1525
Térmica	Unidad de Valor Nominal	Unidad	Método de Prueba
Temperatura de Fusión		271 °F	Interno
Temperatura Pico de Cristalización		248 °F	Interno
Información Adicional	Unidad de Valor Nominal	Unidad	Método de Prueba
Placa moldeada y probada de acuerdo a ASTM D4976			