
FICHA TÉCNICA: BOLSA POLIETILENO BAJA DENSIDAD**CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: BOLSA POLIETILENO BAJA DENSIDAD
Denominación técnica	: BOLSA POLIETILENO BAJA DENSIDAD
Nombre Comercial	: Bolsa para Basura
Segmento 13/Clase 22/Familia 10 ONU	:
Nombre del Bien en el Catálogo ONU	: Polietileno de baja densidad (LDPE)
Código ONU	:
Unidad de medida	: Unidad (Un)
Anexos adjuntos	:
Descripción General	: Bolsa de Polietileno de Baja Densidad de material termoplástico, perteneciente al grupo de los poliolefinas y es fabricado en láminas plásticas. Artículo para uso general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

Material

Polietileno de Baja Densidad (LDPE, PEDB)

Peso molecular : menor a 20 000 g. mol⁻¹

Estructura : cadena ramificada

Características físicas

Color : varios

Densidad : 0,92-0,93 g/cm³

Resistencia a la tracción : 0,9-2,5 %

Elongación : 550-600 %

Rigidez dieléctrica : 480 V/mill

Máxima temperatura uso : 82-100° C

Propiedades

1. Es un producto de peso liviano, lo que permite usarse con otros productos afines como, el cartón, aluminio, etc.
2. Por sus múltiples dimensiones pueden combinarse en la producción de artículos de diversos tamaños.
3. Mantiene la higiene en la cadena productiva, es decir desde la producción hasta el usuario final.
4. Buena resistencia térmica y química.
5. Muy buena procesabilidad, es decir, se puede procesar por los métodos de conformados empleados para los termo plásticos.
6. Es más flexible que el Polietileno de alta densidad.

OTRAS ESPECIFICACIONES

Presentación del producto

- Vienen en paquetes de 6 unidades.
- Existen diferentes dimensiones, resistencias y capacidades.

Rango de Presentación de las Bolsas de Baja Densidad:

Almacenamiento:

- Almacenarse en espacios grandes y ventilados.
- Se debe almacenar de ser posible empaquetadas.
- Mantener lejos de productos químicos.
- Área ventilada y fresca a temperatura 18° C - 25° C. aproximadamente.
- Humedad relativa del ambiente entre 35 - 50%.
- Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas.

Grado	Polietileno de baja densidad			
Referencia	Bolsa 50x60 cm			
Actualización	2 de enero de 2024			
Características	Unidades	Métodos	Mínimo	Máximo
negro	6	ASTM D 6290	33/80/95	
Contaminación:		DOW OP 01		
papelera	g/14,043028086056173g	Aseo y Limpieza	2,0	
Densidad A 23°C	g/mL	ASTM D 792	0,9203	0,9243
Granulación (Malla 6-8)	g/100g	ASTM D 1921 a	93	
Geles:		ASTM D 3351		
papelera				19
Índice de Fusión, Mi	g/10 min	ASTM D 1238 a	1,70	2,30
Aditivo Deslizante, Erucamida	mg/Kg.	DOW OP 32	598	808

Aditivo Antibloqueo, Sílice	mg/Kg.	ASTM D 5630	1069	1444
-----------------------------------	--------	----------------	------	------

Características típicas de la película 641 (1)				
Características	Unidades	Métodos	Mínimo	Máximo
Brillo	20°/60°/85°	ASTM D 2457	33/80/95	
Opacidad	%	ASTM D 1003		10
Extraíbles en N-Hexano	%	DOW OP 15		6,5
Coeficiente Estático De Fricción (Md/Cd)		DOW OP 53	0,18	0,2
Resistencia Ultima (Md/Cd)	psi	ASTM D 882	1621	2025
Elongacion Ultima (Md/Cd)	%	ASTM D 882	415	420
Resistencia Final de Sello (Md/Cd) (2)	psi	ASTM D 638	1225	1584
Temperatura Mínima de Sello	°C	DOW OP 57	128	
Impacto al Dardo	g	ASTM D 1709		120
(1) Película obtenida por extrusión, con espesor aproximadamente de 2.0 milésimas de pulgada				